

混凝土预制件生产项目（一阶段）  
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：伊犁得景建筑科技有限公司

编制单位：新疆创禹水利环境科技有限公司

二〇二四年七月



建设单位法人代表：（签字）

编制单位法人代表：（签字）

项目负责人：

报告编写人：

建设单位：伊犁得景建筑科技有限公司（盖章）

电话：/

传真：/

邮编：835000

地址：霍尔果斯经济开发区伊宁园区

编制单位：新疆创禹水利环境科技有限公司（盖章）

电话：0999-8888735

传真：/

邮编：835000

地址：新疆伊犁州伊宁市文化路 99 号伊犁民族外贸企业联合体总部大厦 A  
座综合楼 506 室-512 室



表一

建设项目名称	混凝土预制件生产项目（一阶段）				
建设单位名称	伊犁得景建筑科技有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建（技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/>				
建设地点	新疆伊犁霍尔果斯经济开发区伊宁园区				
主要产品名称	商品混凝土				
设计生产能力	年产混凝土预制件 36 万 m <sup>3</sup> /a				
实际生产能力	年产商品混凝土 15 万 m <sup>3</sup> /a				
建设项目环评时间	2019 年 3 月	开工建设时间	2019 年 5 月		
调试时间	2023 年 9 月	验收现场监测时间	2023 年 10 月		
环评报告表审批部门	伊宁园区安全生产监督管理局	环评报告表编制单位	伊犁创禹水利环境科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算(万元)	20000 万	环保投资总概算(万元)	57.35 万	比例	0.29%
实际总概算(万元)	10000 万	环保投资(万元)	52 万	比例	0.52%
验收监测依据	<b>法律法规</b> (1) 《中华人民共和国环境保护法》（自 2015 年 1 月 1 日起施行） (2) 《中华人民共和国水污染防治法》（自 2018 年 1 月 1 日起施行） (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年修订） (4) 《中华人民共和国噪声污染防治法》（自 2022 年 6 月 5 日起施行） (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年修订）				

(6) 《中华人民共和国环境影响评价法》(2018年修订)

(7) 《产业结构调整指导目录》(2019年本)

(8) 《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第682号, 2017年7月16日修订, 2017年10月1日实施)

(9) 《突发环境事件应急管理办法》(自2015年6月5日起施行)

(10) 《危险废物转移管理办法》(2021年11月30日生态环境部、公安部、交通运输部令第23号公布)

(11) 《国家危险废物名录》(2021年版)

(12) 企业环境信息依法披露管理办法(2021年12月11日生态环境部令第24号公布 自2022年2月8日起施行)

(13) 中华人民共和国国务院令第682号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》(2017年6月21日)

(14) 国环规环评[2017]4号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》

### 验收技术规范

(1) 《环境影响评价技术导则 总纲》(HJ2.1-2016)

(2) 《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)

(3) 《环境影响评价技术导则 地表水环境》  
(HJ2.3-2018)

(4) 《环境影响评价技术导则 地下水环境》  
(HJ610-2016)

(5) 《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)

(6) 《环境影响评价技术导则 生态影响》(HJ19-2022)

- (7) 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）
- (8) 《声环境质量标准》（GB3096-2008）
- (9) 《地下水质量标准》（GB/14848-93）
- (10) 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）
- (11) 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）
- (12)《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）
- (13) 《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）
- (14) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》  
（GB12348-2008）
- (15) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023  
修订）
- (16) 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》  
（GB 18599-2020）
- (17) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影  
响类》（环境保护部）

#### 相关文件

- (1) 《伊犁得景建筑科技有限公司混凝土预制件生产  
项目环境影响报告表》（伊犁创禹水利环境科技有限公  
司，2019年3月）；
- (2) 《伊宁园区建设项目环境影响评价文件批准书》  
霍伊环评函〔2019〕7号，（2019年4月23日）；
- (3)伊犁得景建筑科技有限公司提供的其它相关资料。

验收监测评价标准、标号、级别、限值

## 1.1 污染物排放标准

### 1.1.1 废气

本项目颗粒物执行《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）标准。详见下表：

表 1 《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）

污染物名称	排放浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)	厂界浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )
颗粒物	20	/	0.5

本项目食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）

表 2 《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）

污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
油烟	2.0

### 1.1.2 废水

本项目搅拌机清洗废水经沉淀池沉淀处理后回用于生产，不外排。

### 1.1.3 噪声

项目营运期执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区标准。

表 3 厂界噪声排放标准

排放标准及标准号	最大允许排放值	
	昼间 (dB)	夜间 (dB)
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 3 类	65	55

### 1.1.4 固体废物

一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。

表二

## 地理位置及平面布置

### (1) 周围环境状况及敏感点分布

霍尔果斯经济技术开发区伊宁园区创办于 2013 年，位于伊宁市城市西侧，东起皮里青河、西到伊宁市界线、北起精伊霍铁路、南至伊犁河，总面积 35km<sup>2</sup>。项目位于霍尔果斯经济技术开发区伊宁园区，其生产地点与原环评保持一致，周边无环境保护目标，与环评一致，地理位置见附图 1。

### (2) 厂区平面布置

本项目所在地位于霍尔果斯经济开发区伊宁园区，北侧为伊犁帅府高新技术有限公司、西侧为新疆宏晟源电力工程有限公司，东侧和南侧均为道路。本项目区占地区域不规则，车辆出入口 2 个，分别位于厂区南侧和厂区北侧，项目区正中为混凝土预制件生产车间，东侧为养护池、搅拌站和料场，实验室位于厂区北侧，西侧为固废堆场，办公大楼及宿舍楼位于厂区北侧。厂区平面布置图见附图 2。

## 环评及批复主要建设内容及规模：

项目位于伊宁园区 51 号地块内，项目总投资 20000 万元，占地 81.76 亩，总建筑面积 47300m<sup>3</sup>，新建混凝土预制件生产厂房、钢筋加工车间、环保型商品混凝土搅拌站、养护池、综合办公大楼等。设有原料堆场、成品堆场等储运工程，一般固废区。配套建设供水、排水、供电等公用工程。年生产混凝土预制件 36 万 m<sup>3</sup>/a。项目生产采用 1 班制，每班工作 8 小时。全年工作 300 天，项目员工 35 人。项目总投资 2000 万元，其中环保投资 57.35 万元。

## 实际建设内容及规模：

项目位于伊宁园区 51 号地块内，项目总投资 10000 万元，占地 81.76 亩，总建筑面积 14700m<sup>3</sup>，新建混凝土预制件生产厂房、钢筋加工车间、环保型商品混凝土搅拌站、综合办公大楼等。设有原料堆场等储运工程，一般固废区。配套建设供水、排水、供电等公用工程。年生产商品混凝土 15

万 m<sup>3</sup>/a。项目生产采用 3 班制，每班工作 8 小时。全年工作 240 天，冬季不生产，项目员工 70 人。项目总投资 10000 万元，其中环保投资 26.95 万元。

本次验收项目工程建设内容及变化情况见下表：

表 4 工程建设内容及变化表

工程名称		建设内容及规模（环评）	一阶段建设内容及规模（实际）	二阶段建设内容及规模	变动情况
主体工程	混凝土预制件生产线车间	28800m <sup>2</sup> （钢构、层高 15m）	6000m <sup>2</sup> （钢构、层高 14m） 设备未安装	安装设备	/
	固定模台车间	4800m <sup>2</sup> （钢构、层高 15m）	/	二阶段建设	
	钢筋加工车间	4800m <sup>2</sup> （钢构、层高 15m）	/	二阶段建设	
	混凝土预制件养护池	3000m <sup>2</sup>	/	二阶段建设	
	环保搅拌站基础	1000m <sup>2</sup>	1000m <sup>2</sup>	/	
辅助工程	办公大楼	2000m <sup>2</sup>	占地面积约 650m <sup>2</sup> ，2F， 位于厂区北侧	/	/
	宿舍楼	4000m <sup>2</sup>	占地面积约 650m <sup>2</sup> ，2F， 位于厂区北侧	/	
	食堂	1500m <sup>2</sup>	占地面积约 300m <sup>2</sup> ，1F， 位于厂区东北侧	/	
	锅炉房（电锅炉）	700m <sup>2</sup>	未建，项目冬季不生产， 近期园区将进行集中供暖	/	
	配电室、空压机房	700m <sup>2</sup>	占地面积约 300m <sup>2</sup> ，配电室 位于厂区西侧，空压机房 位于厂区南侧	/	
储运工程	原材料堆场	3000m <sup>2</sup> （存放砂、石料等）	占地面积约 5800m <sup>2</sup> ，存 放砂、石料等	/	/
	成品混凝土预制件 储运场	46620m <sup>2</sup> （平整硬化地面）	/	二阶段建设	
	实验室	/	位于厂区东侧，主要进行 混凝土原料检测、成品检 测以及新品混凝土研发。	/	
公	供水	依托园区供水管网	依托园区供水管网	/	/
	排水	厂区排水采用雨水和污	厂区排水采用雨水和污	/	/

用 工 程		水合流制，食堂废水经隔油池处理后同生活污水一并排入园区污水管网，生产废水经沉淀池处理后循环使用，不外排	水合流制，食堂废水同生活污水一并排入园区污水管网，生产废水经沉淀池处理后循环使用，不外排		
	供电	依托园区供电管网	依托园区供电管网	/	/
	暖通	电暖器	冬季不生产	/	/
环 保 工 程	废水	搅拌机清洗废水经防渗沉淀池处理后回用于清洗工序；生活污水经隔油池处理后排入园区管网	搅拌机清洗废水经防渗沉淀池处理后回用于清洗工序；生活污水经隔油池处理后排入园区管网	/	/
	废气	<p>搅拌粉尘：搅拌机粉尘设置1套布袋除尘器；</p> <p>原料堆场粉尘：采取全封闭彩钢瓦将原料堆场完全封闭</p> <p>筒仓粉尘：筒仓粉尘经各个粉料筒仓顶部自带滤芯除尘器进行处理，处理后的废气由仓顶呈无组织排放；</p> <p>车辆动力起尘：路面采取水泥硬化，定期对路面进行清扫；同时，在运输过程中限制车速，对车辆行驶的厂区内路面及运输路线实施洒水抑尘。</p> <p>食堂油烟：食堂油烟废气经灶台上方安装的集气罩收集至油烟净化器处理，处理后经屋顶排放</p>	<p>搅拌粉尘：搅拌机粉尘设置1套布袋除尘器；</p> <p>原料堆场粉尘：采取全封闭彩钢瓦将原料堆场完全封闭</p> <p>筒仓粉尘：筒仓粉尘经各个粉料筒仓顶部自带滤芯除尘器进行处理，处理后的废气由仓顶呈无组织排放；</p> <p>车辆动力起尘：路面采取水泥硬化，定期对路面进行清扫；同时，在运输过程中限制车速，对车辆行驶的厂区内路面及运输路线实施洒水抑尘。</p> <p>食堂油烟：食堂油烟废气经灶台上方安装的集气罩收集至油烟净化器处理，处理后经屋顶排放</p>	/	/
	废水	<p>混凝土预制件自然养护废水、搅拌废水被产品自然消耗，不产生废水，搅拌机清洗废水修建一座防渗沉淀池（6m<sup>3</sup>），清洗废水经处理后回用上述清洗工序，不排放。</p> <p>食堂废水经隔油池处理后同生活污水一并排入园区污水管网</p>	<p>搅拌废水被产品自然消耗，不产生废水，搅拌机清洗废水修建一座防渗沉淀池（100m<sup>3</sup>），清洗废水经处理后回用上述清洗工序，不排放。</p> <p>食堂废水同生活污水一并排入园区污水管网</p>	混凝土预制件自然养护废水被产品自然消耗，不产生废水	沉淀池容积增大，更有利于废水的处理
	固废	一般固废	钢材边角料、废包装桶收集后外卖相关单位进行	废包装桶收集后外卖相关单位进行回收利用；布	钢材边角料收集后外售

		回收利用；布袋收集的粉尘回用于生产，含油棉纱、木屑、废油交有资质单位处置	袋收集的粉尘回用于生产，含油棉纱、木屑、废油交有资质单位处置	相关单位进行回收利用	
	危险废物	厂区不设置危废间，含油棉纱、木屑、废油交有资质单位处置	厂区不设置危废间，含油棉纱、木屑、废油交有资质单位处置	/	/

根据企业提供的资料和技术人员的现场踏勘情况，并与建设项目环境影响评价报告进行对比，项目建设地点、规模、建设内容等与环评基本一致，具体变动情况如下：

表 5 项目变动说明表

序号	项目名称	原环评内容	实际情况	变动情况
1	实验室	无	位于厂区东侧，占地面积约 350m <sup>2</sup> 、主要进行混凝土原料检测、成品检测以及新品混凝土研发。用到的主要试剂为减水剂，不产生新的危险废物、污染物。	增加混凝土监测实验室
2	防渗沉淀池	6m <sup>3</sup> 防渗沉淀池	100m <sup>3</sup> 防渗沉淀池	容积增大

项目主要变动情况为：

①增加一个混凝土原料检测、成品检测以及新品混凝土研发实验室，实验主要试剂为减水剂，不产生新的危险废物，污染物。

②防渗沉淀池容积由6m<sup>3</sup>增加至100m<sup>3</sup>，利于搅拌清洗废水的预处理，朝着对环境有利的方向进行，减轻了不良影响。

根据《新疆维吾尔自治区环境影响评价管理中建设项目重大变动界定程序规定》第五条：主体工程、辅助工程、公用工程、储运工程和环保工程等建设内容发生部分变化，但新方案有利于环境保护，减轻不良环境影响的。即：生产能力增加不超过 10%、建设地点在原厂址附近调整、总平面布置调整、生产工艺部分工段调整，且未导致新增环境敏感点、污染物排放或生态破坏的以及原有环境敏感点敏感程度增大的。因此以上不属于重大变动。

项目主要设备对照情况详见下表：

表 6

项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格	环评数量	一阶段验收数量	二阶段建设数量	变动情况	
1、混凝土预制件综合流水线							
1	模台流转系统	模台	个	70	/	70	/
		导向轮	个	576	/	576	
		感应防撞感应装置	个	96	/	96	
		驱动轮	个	144	/	144	
		模台横移车	台	3	/	3	
2	布料振捣	摊铺式布料机	套	1	/	1	/
		布料机行走支架系统	套	1	/	1	
		清洗平台	套	1	/	1	
		低噪振动台	套	2	/	2	
3	混凝土输送系统	筒式送料机	套	2	/	2	/
		筒式送料机轨道系统	m	160	/	160	
4	养护系统	堆垛机	套	1	/	1	/
		立体养护窑及其温控系统	套	1	/	1	
		预养护窑结构部分	套	1	/	1	
		预养护窑温控部分	套	1	/	1	
5	脱模出库	侧翻机	台	1	/	1	/
6	中央控制系统	流水线流转控制系统	套	1	/	1	/
		PMS 生产管理系统	套	1	/	1	
		生产线视频监控	套	1	/	1	
2、混凝土搅拌站配置清单							
1	配料站	储料仓	17m <sup>3</sup>	4	4	/	/
		计量斗	1.7m <sup>3</sup>	4	4	/	
		称重传感器	2000kg	12	12	/	
		气缸	φ100mm	12	12	/	
		振动器		6	6	/	

		平皮带	800mm	1	1	/	
2	斜 皮 带 机	机架		1	1	/	/
		平皮带	800mm	1	1	/	
		传动装置	37kW	1	1	/	
		托辊	φ89mm×800mm	1	1	/	
3	搅 拌 机	搅拌机	2m <sup>3</sup>	1	1	/	/
4	水 泥 计 量	计量斗	1.1m <sup>3</sup>	1	1	/	/
		称重传感器	1000kg	3	3	/	
		气动蝶阀	φ300mm	1	1	/	
		振动器		1	1	/	
5	煤 灰 计 量	计量斗	1.1m <sup>3</sup>	1	1	/	/
		称重传感器	1000kg	3	3	/	
		气动蝶阀	φ300mm	1	1	/	
		振动器		1	1	/	
6	水 计 量 及 供 水 系 统	计量斗	0.5m <sup>3</sup>	1	1	/	/
		供水管路		1	1	/	
		称重传感器	1000kg	1	1	/	
		气动蝶阀	φ159mm	1	1	/	
		水泵		1	1	/	
		管路阀门		1	1	/	
7	外 加 剂 计 量 系 统	计量斗	0.05m <sup>3</sup>	1	1	/	/
		供液管路		2	2	/	
		储液箱	10m <sup>3</sup>	2	2	/	
		称重传感器	100kg	1	1		
		气动蝶阀	公称直径: φ80 mm	1	1		
		外加剂防腐泵		2	2		
8	搅 拌 主 楼	主体结构		1	1		/
		待料斗		1	1		
		卸料斗		1	1		
		外包装	0.5mm 厚彩钢板	1	1		
		除尘装置	布袋除尘	1	1		
9	粉 罐 配 套 件	料位计	高低位料位计	8	8		/
		手动蝶阀	φ300 mm	4	4		
		破拱装置		4	4		
10	螺 旋 机	螺旋输送机	273 mm	2	2		/
		螺旋输送机	φ219 mm	2	2		

受市场需求影响，项目环评阶段的工程内容实际分阶段建设，未纳入本次验收的设备及产品方案，待后续建成后单独履行自主验收程序。

## 原辅材料消耗及水平衡:

### 原辅材料消耗:

表 7 项目原辅材料用量一览表

序号	名称	环评年耗量	实际年耗量	备注
1	水泥	14 万 t/a	14 万 t/a	/
2	钢筋	10 万 t/a	0t/a	二阶段原辅料
3	砂（石子）	70 万 t/a	14 万 t/a	/
4	煤炭灰	5 万 t/a	5 万 t/a	/
5	脱模剂	1000t/a	0t/a	二阶段原辅料
6	减水剂	0t/a	0.5t/a	实验室用料
7	水	58500m <sup>3</sup> /a	44229.6m <sup>3</sup> /a	/
8	电	430 万 kW·h/a	220 万 kW·h/a	/

### 水源及水平衡:

本项目运营期间主要废水包括生产废水及职工的生活污水。

(1) 生产废水：生产废水包括原料搅拌废水及搅拌机清洗废水。

①项目混凝土搅拌用水量为 180m<sup>3</sup>/d、4.32 万 m<sup>3</sup>/a，这部分用水全部消耗在产品中，不产生废水。

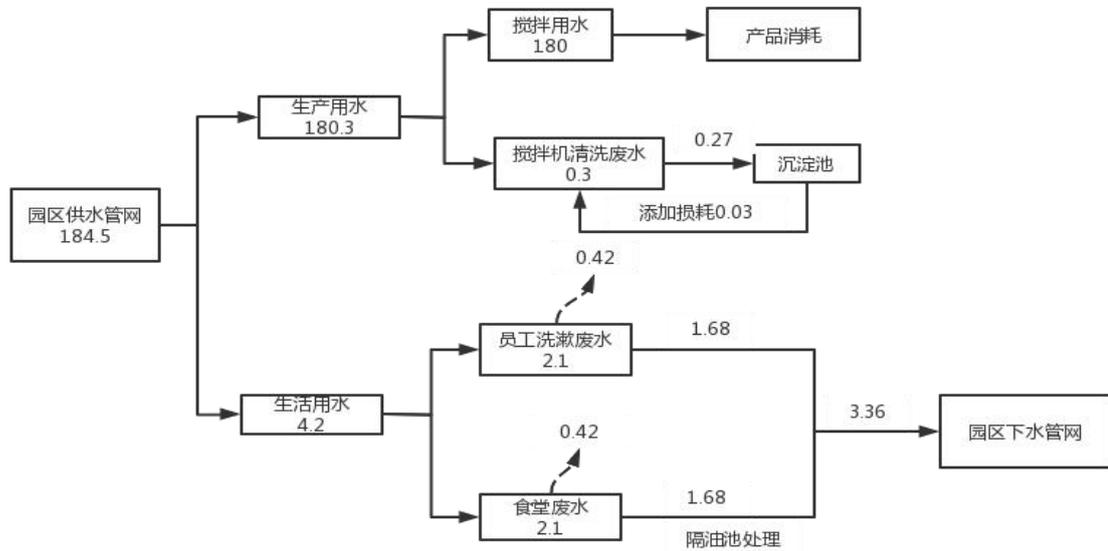
②搅拌机为本项目的主要生产设备。按搅拌机平均每 3 天冲洗 1 次，每次冲洗水 0.3t（1 套）计算，则搅拌机冲洗水量为 24t/a，排放系数按 0.9 计，搅拌机清洗废水产生量为 21.6t/a。

本项目生产过程不产生废水，营运期每年将产生 21.6t 清洗废水，主要污染物为悬浮物，经防渗沉淀池对该部分废水进行处理，经处理后回用上述清洗工序，不排放，只需定期添加损耗即可，添加量约为 4.32t/a。

(2) 生活污水：生活污水包括员工洗漱废水及食堂废水。

项目施工人员生活办公在厂区内，该厂劳动定员共 70 人，生产期间均常住于厂区，全年生产 240d。根据《新疆维吾尔自治区生活用水定额》中的规定北疆伊阿塔区农村居民住宅区平房及简易楼房用水定额为 20~30L/人·d，此处取 30L/人·d。则生活用水量为 2.1m<sup>3</sup>/d，504m<sup>3</sup>/a。排水量按用水量的 80%计算，生活污水排放量为 1.68m<sup>3</sup>/d，403m<sup>3</sup>/a。

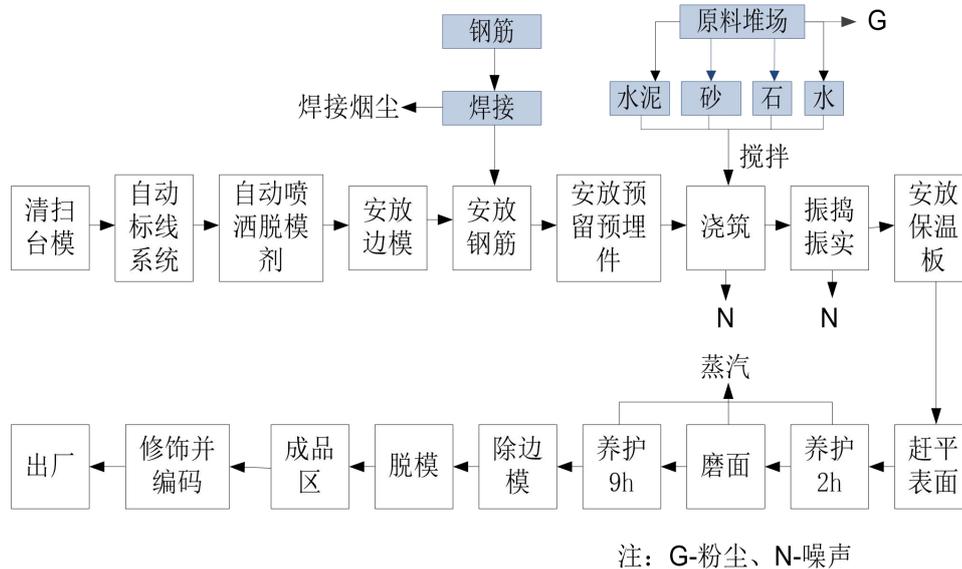
本项目员工食堂日接待就餐人数约 70 人，每人提供三餐。根据《新疆维吾尔自治区生活用水定额》中职工内部食堂用水量为 10L/人·餐，则职工食堂用水量为 2.1m<sup>3</sup>/d，504m<sup>3</sup>/a（240d），排水率按 80%计，废水排放量为 1.68m<sup>3</sup>/d，403m<sup>3</sup>/a。食堂废水经隔油池处理排入园区下水管网。



框图 1 水平衡分析图 (m<sup>3</sup>/d)

## 主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

### 环评主要工艺流程



框图 2 混凝土预制件运营期工艺流程图

#### 工艺流程说明：

将台模清扫干净并调整好自动标线系统后，喷洒脱模剂并且安放边模，然后安放预留预埋件并进入浇筑混凝土工位，浇筑第一层混凝土并振捣振实到下一工位，安放保温板并浇筑第二层混凝土，到下一工位赶平表面进入养护房（在养护房停留 2h），取出来后进行磨面处理，再进入养护房（养护时间 8~10h），送到下一工位脱除边模，进行液压顶升侧立构件进行脱模，然后运输到成品堆放区，最后修饰并标注编码后出厂。

蒸汽养护的过程可分为静停、升温、恒温、降温等四个阶段：

①静停阶段：混凝土构件成形后，在室温下停放养护叫做静停，以防止构件表面产生裂缝和疏松现象。

②升温阶段是构件的吸热阶段，升温速度不宜过快，以免构件表面和内部温差太大而产生裂纹。

③恒温阶段是升温后温度保持不变的时间，此时混凝土强度增长最快，这个阶段应保持 90%以上的相对湿度，最高温度不大于 65℃。

④降温阶段是构件的散热过程，降温速度不宜过快，每小时不得超过10℃，出池后，构件表面与外界温差不得大于20℃。

### 项目一阶段主要工艺流程

本次验收仅验商品混凝土生产线，属于混凝土预制件工程的前序工序，工艺流程说明如下：

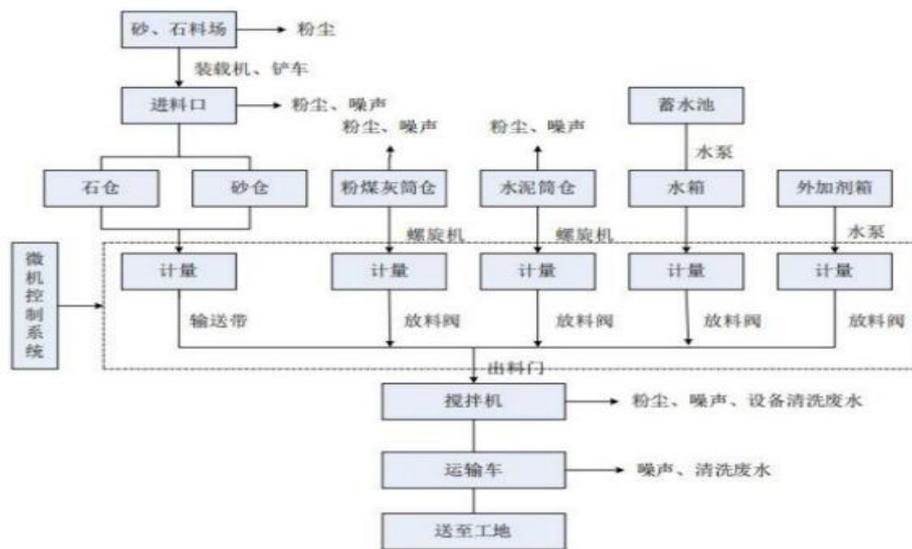


图3 混凝土运营期工艺流程图

石子、砂子由装载机上料至配料仓经电子气压称量，称量好的原料由皮带输送机送到斗式提升机，再由提升机送至搅拌机。同时水泥及粉煤灰等通过电子计量采用气压管道输送到搅拌罐，水及外加剂分别由水泵及外加剂泵输送到各计量斗中计量后送至搅拌罐，各种物料依次投入到搅拌机后，操作人员按动启动电钮搅拌。搅拌完成后，打开搅拌机的装卸料门，将混凝土经装卸料斗卸至搅拌运输车中，然后搅拌运输车送到各工地。

表三

### 主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

本项目运营期产生的环境影响问题主要为废气、废水、噪声及固废。

#### 3.1.1 废水

本项目废水主要为生活污水、食堂废水、搅拌机清洗废水等。

食堂废水经隔油处置后同生活污水一起排入园区管网，搅拌机清洗废水经沉淀池沉淀处理后回用于生产。本项目废水排放情况见下表：

表 8 废水主要产生及处理情况汇总表

序号	废水类别	来源	污染物种类	排放规律	排放量	排放去向
1	生活污水	人员及食堂	SS、BOD <sub>5</sub> 、COD、氨氮、动植物油	间断	3.36m <sup>3</sup> /d	园区管网
2	清洗废水	设备清洗	SS	间断	0.27m <sup>3</sup> /d	回用

#### 3.1.2 废气

本项目水泥、粉煤灰通过管道打入料仓内；石子、砂采用全封闭式皮带输送。

粉尘主要为原料堆场起尘，砂石装卸起尘，筒仓粉尘，料仓放空口粉尘，搅拌机粉尘，车辆动力起尘及食堂油烟。搅拌机粉尘经布袋除尘器处理通过车间自带排气筒排放；筒仓顶部自带滤芯除尘器；粉料运输车放空粉尘通过出料口或接料口配套衔接口进行控制；堆场粉尘通过全封闭彩钢板密闭处理；装卸粉尘通过定期洒水进行控制；动力起尘通过加强管理进行控制；食堂油烟设置油烟机进行净化处理后排放。

废气来源	污染物种类	排放形式	治理设施	工艺	设计指标	排气筒数量、高度、内径	排放去向
搅拌机废气	颗粒物	有组织	布袋除尘		《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013)	2根 15m 高排气筒，内径 0.1m	大气
原料堆场、筒仓、仓料放空口、车辆动力汽车	TSP	无组织	全密闭彩钢板密闭、仓筒自带滤芯除尘器、定期洒水、加强管理			/	大气
食堂油烟	油烟	有组织	油烟净化器		《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)	引至屋顶排放	大气

### 3.1.3 噪声

本项目噪声主要为设备噪声，主要噪声源包括装载机、搅拌机、运输车辆、空压机、输送机等产生的噪声，源强 70~110dB(A) 之间。高噪声设备均安装有隔声、减振及消声设施。

### 3.1.4 固体废物

固体废物包括危险废物和一般废物两类。其中，一般固废主要为搅拌站除尘系统收集的除尘灰，沉淀池沉砂，职工生活垃圾，食堂餐厨垃圾；危险固废为设备检修和维护中产生的废矿物油、废矿物油桶、含油手套（棉纱）等。

生活垃圾统一收集，由环卫部门统一清运；餐厨垃圾由专用容器存放，定期委托专业部门清运；除尘灰回用于生产；沉砂回用于生产；因危险废物产生量较少，不在厂区设置危废间，定期交有资质单位定期处理。

表 10 企业目前实际各类固废产生量及处置方式一览表

序号	名称	产生量 t/a	固废类别	处置方式	处置率%
1	除尘灰	22.52	一般固废	回用于生产	100
2	沉淀池沉砂	5.4		回用于生产	100
3	含有棉纱、木屑、废油	1.5	危险废物	交有危废处理资质的单位处置	100
4	生活垃圾+食堂餐厨垃圾	23.52	生活垃圾	由环卫部门统一清运	100

## 3.2 其他环保设施

### 3.2.1 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

验收项目按技术规范规整排污口，废气排气筒设置便于人工采样、监测的采样口。

### 3.2.2 其他设施

无。

## 3.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

### 3.3.1 项目投资

本项目建设过程中需在废水、废气、噪声、固废防治等环境保护工作上投入一定资金，以确保环境污染防治工程措施落实到位。

实际总投资 10000 万元，其中环境保护投资 52 万元，占实际总投资 0.52%。

表 11 环评估算投资与实际情况对照一览表

序号	治理项目	环保设施	估算投资 (万元)	实际环保设施	实际投资 (万元)
1	施工期噪声	施工围挡	3	施工围挡	3
2	堆放及输送 粉尘	除尘罩、密闭罩	5	除尘罩、密闭罩	5
3	料罐顶呼吸 孔及库底粉 尘	滤芯高效收尘装 置、负压吸风收尘 装置	3	滤芯高效收尘装置、 负压吸风收尘装置	3
4	搅拌粉尘	集气罩	5.85	集气罩	5.85
		布袋除尘器		布袋除尘器	
		15m 排气筒		15m 排气筒	
5	食堂油烟	油烟净化器、专用 烟道	1.25	油烟净化器、专用烟 道	1.25
6	搅拌机清洗 废水	沉淀池 (6m <sup>3</sup> )	30	沉淀池 (6m <sup>3</sup> )	30
7	生活污水	隔油池 (1m <sup>3</sup> )	0.5	隔油池 (1m <sup>3</sup> )	0.5
		污水处理池	1	二期建设内容	/
8	生产设备运 行噪声	减震垫	0.65	减震垫	0
9	钢材边角料	交由相关企业回收	0.2	二期建设内容	/
10	布袋除尘器 收集的粉尘	回用于生产	0.2	回用于生产	0.2

11	脱模剂包装桶	回收返给厂家	0.2	二期建设内容	/
12	含有棉纱、木屑、废油	交由有资质的单位收集处置	0.1	交由有资质的单位收集处置	0.1
13	生活垃圾	垃圾筒收集后，环卫部门清运	0.2	垃圾筒收集后，环卫部门清运	0.2
14	绿化	总占地 30%	1.2	总占地 10%	0.4
15	验收	/	5	/	2.5
合计			57.35		52

本项目分阶段验收，本次验收仅为商品混凝土生产线，故环境保护投资费用较环评低。

表四

**建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**

**1 环境影响报告主要结论**

**1.1 大气环境**

本项目大气污染物中粉尘包括原料堆放、运输过程中产生的粉尘、料罐顶呼吸孔及库底粉尘 10t/a、原料搅拌过程中无组织排放和有组织排放粉尘 13.92t/a。

堆放及运输粉尘：生产运营期混凝土生产过程中原料的输送、计量、投料等方式均为封闭式，因此在该过程产生的粉尘量不大，产生的少量粉尘主要为水泥粉尘，通过对投料仓顶部安装除尘罩、对输送带加密闭罩，可以将原料输送、计量、投料控制在  $50\text{mg}/\text{m}^3$  以下。

料罐顶呼吸孔及库底粉尘：仓筒罐顶呼吸口安装有一台滤芯高效收尘装置，库底粉尘采用负压吸风收尘装置与罐顶呼吸孔使用该收尘机具有较高的除尘能力。根据设备生产企业提供的产品资料，该除尘器的除尘效率可以达到 99.5% 以上，粉尘排放浓度为  $10\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放量为 0.05t/a。满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915—2013）中粉尘浓度  $20\text{mg}/\text{m}^3$  标准的要求。

搅拌混合粉尘：根据工程分析，项目搅拌混合过程中产生的粉尘量约为 13.92t/a，建设单位在搅拌机口设置集气罩及布袋除尘器，集气罩效率为 90%，粉尘经集气罩收集后进入布袋除尘器处理，于搅拌机顶部设 15m 高排气筒排放，有组织收集粉尘量约为 12.53t/a，布袋除尘器收集量为 12.4t/a，有组织排放量为 0.13t/a，排放速率约为  $0.054\text{kg}/\text{h}$ ，排放浓度为  $10.8\text{mg}/\text{m}^3$ 。本项目通过有组织粉尘排放浓度均度可以达到《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915—2013）中粉尘浓度  $20\text{mg}/\text{m}^3$  标准的要求。

无组织排放粉尘：本项目无组织排放的粉尘包括搅拌过程中集气罩未收集到的搅拌粉尘（产生量：1.39t/a，排放速率  $0.9\text{kg}/\text{h}$ ），集气罩未收集到的粉尘以无组织形式排放。厂界 20m 处大气污染物应满足《水泥工业大

气污染物排放标准》（GB4915—2013）表 3 水泥制品厂浓度限值  $0.5\text{mg}/\text{m}^3$  满足排放限值的要求，措施可行有效。

钢筋焊接烟尘：本项目焊接采用钢筋搭接技术，钢筋搭接是指两根钢筋相互有一定的重叠长度，用扎丝绑扎的连接方法，适用于较小直径的钢筋连接。一般用于混凝土内的加强筋网，经纬均匀排列，不用焊接，只须铁丝固定。少部分焊接采用自动变径辊焊机电阴焊接。焊接烟尘废气排放均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 1 颗粒物无组织排放标准。因此，项目无组织焊接烟尘对外环境的影响不大。

食堂油烟：本项目年排放油烟约  $26.74\text{kg}/\text{a}$ 。烹饪油烟浓度一般为  $8\text{mg}/\text{m}^3$ ，一般食堂均采用油烟净化器，油烟平均去除率按 80% 计，排放的油烟浓度能够达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中  $2\text{mg}/\text{m}^3$  的标准限值要求。

## 1.2 水环境

生产废水包括原料搅拌废水、混凝土预制件自然养护废水及搅拌机清洗废水，搅拌站用水全部消耗在产品中，不产生废水；养护废水一部分被产品消耗，一部分自然蒸发消耗，不外排，对环境影响较小，搅拌机清洗废水经防渗沉淀池处理后回用于清洗工序，不外排；食堂废水经隔油池预处理后同生活废水一并进入园区管网，对水环境影响很小。

## 1.3 噪声

厂界栽植绿化带，定期对设备经行维护，加设橡胶减震垫，采取措施后噪声排放能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的 3 类标准限值。

## 1.4 固废

本项目的固体废弃物主要是钢筋边角料、收集的粉尘、脱模剂包装桶、员工的生活垃圾等。钢筋边角料定期统一收集后交由相关企业回收；收集的粉尘回用于生产，加入到混凝土搅拌站作为原料；脱模剂包装桶经统一收集后返给厂家；危险废物交有资质单位处置，生活垃圾收集后置于垃圾

收集桶，由园区环卫部门统一清运处理。

## 结论

通过上述分析，本环评认为该项目在建设和运行中，应切实落实环境保护的有关要求，环境污染治理设施应尽快实施并投入运行。应加强管理，减少或控制环境污染的范围和程度，项目建成后应主动向有审批权的环境保护主管部门申请环境保护设施竣工“三同时”验收。本项目在完成上述环境保护要求，并落实相关环保治理设施建设和本环评提出的相关治理措施后，从环境保护角度分析，本项目建设是可行的。

## 2 环评批复内容

### 关于对混凝土预制件生产项目 环境影响报告表的批复

伊宁园区安全生产监督管理局及环境保护局在2019年4月23日对该项目环境影响报告表给予批复，文号为霍伊环评函（2019）7号，具体批复内容如下：

伊犁得景建筑科技有限公司：

你公司所报送的《伊犁得景建筑科技有限公司混凝土预制件生产项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）已收悉。经研究，现批复如下：

一、该项目位于伊宁园区51号地块内，项目总投资20000万元，占地81.76亩，总建筑面积47300m<sup>2</sup>。新建混凝土预制件生产厂房，钢筋加工车间、环保型商品混凝土搅拌站、养护池、综合办公大楼等。项目的主要污染物为：废气、废水、噪声和固体废物。

二、基本同意你们报送的《报告表》作为本项目建设和管理的依据。

三、项目在建设过程中及必须严格落实《报告表》提出的各项环保措施和要求，并着重加强对施工现场的管理。现场设备安装过程中产生的各类固体废弃物必须统一集中处置，及时清运，不得随意堆放。

四、项目建成后运营期，必须严格落实《报告表》提出的各项环保措施和要求并做到：

1.在原料（水泥、砂、粉煤灰）堆放、输送及搅拌过程和钢筋焊接过程中要严格控制废气的产生与排放，安装相应的收集处理装置。

2.做好设备及地面的防潮防渗措施，避免搅拌废水、养护废水、清洗废水渗入地下；不得将以上废水直接排入污水管网中，需经防渗经沉淀池处理达标后方可排放。

3.对运管过程中产生的固体废弃物，要做到每天定时收集、及时清运。

五、项目在建设或者运营过程中，若建设性质、规模、地点、工艺和污染防治措施等发生重大变化的，要重新报批环评文件。

六、严格执行建设项目环境保护“三同时”制度，项目建成后，由你单位自行组织验收，并向社会公开。

### 3 环境保护“三同时”落实情况

表 12 环评及批复意见落实情况对照表

类别	环评、环评批复要求	实际建设情况	落实情况
废水	生产废水包括原料搅拌废水、混凝土预制件自然养护废水及搅拌机清洗废水，搅拌站用水全部消耗在产品中，不产生废水；养护废水一部分被产品消耗，一部分自然蒸发消耗，不外排，搅拌机清洗废水经防渗沉淀池处理后回用于清洗工序，不外排；生活污水经隔油池预处理后进入园区管网，对水环境影响很小。	本次验收仅为商品混凝土生产线验收，无混凝土预制件自然养护废水。 原料搅拌废水全部消耗在产品中，不产生废水；对环境影响较小，搅拌机清洗废水经防渗沉淀池处理后回用于清洗工序，不外排；食堂废水经隔油池预处理后与生活废水一并进入园区管网，对水环境影响很小。	已落实
噪声	厂界栽植绿化带，定期对设备进行维护，加设橡胶减震垫，采取措施后噪声排放能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的3类标准限值。	厂界栽植绿化带，定期对设备进行维护，采取措施后噪声排放能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的3类标准限值。	已落实

<p>废气</p>	<p>生产运营期混凝土生产过程中原料的输送、计量、投料等方式均为封闭式，产生的少量粉尘主要为水泥粉尘，通过对投料仓顶部安装除尘罩、对输送带加密罩，可以将原料输送、计量、投料控制在 50mg/m<sup>3</sup> 以下。</p> <p>仓筒罐顶呼吸口安装有一台滤芯高效收尘装置，库底粉尘采用负压吸风收尘装置与罐顶呼吸孔使用该收尘机具有较高的除尘能力。满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915—2013）中粉尘浓度 20mg/m<sup>3</sup> 标准的要求。</p> <p>项目搅拌混合过程中产生的粉尘量约为 13.92t/a，建设单位在搅拌机口设置集气罩（5000m<sup>3</sup>/h）及布袋除尘器，集气罩效率为 90%，粉尘经集气罩收集后进入布袋除尘器处理，于搅拌机顶部设 15m 高排气筒排放达到《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915—2013）中粉尘浓度 20mg/m<sup>3</sup> 标准的要求排放。焊接采用钢筋搭接技术，钢筋搭接是指两根钢筋相互有一定的重叠长度，用扎丝绑扎的连接方法，适用于较小直径的钢筋连接。一般用于混凝土内的加强筋网，经纬均匀排列，不用焊接，只须铁丝固定。少部分焊接采用自动变径辊焊机电阴焊接。焊接烟尘废气排放均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 1 颗粒物无组织排放标准。因此，项目无组织焊接烟尘对外环境的影响不大。</p> <p>项目食堂油烟采用油烟净化器，油烟平均去除率按 80%计，排放的油烟浓度能够达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中 2mg/m<sup>3</sup> 的标准限值要求。</p>	<p>本项目实际原料堆场采用全封闭彩钢板密闭，仓筒罐顶呼吸口安装有一台滤芯高效收尘装置，搅拌机口设置集气罩及布袋除尘器，处理后经自带排气筒排放《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915—2013）中粉尘浓度标准的要求排放。</p> <p>食堂油烟采用油烟净化器处置后引至屋顶排放。</p> <p>本次验收仅为商品混凝土生产线验收，无焊接工序，不产生焊接粉尘。</p>	<p>已落实</p>
<p>固体废物</p>	<p>本项目的固体废弃物主要是钢筋边角料、收集的粉尘、脱模剂包装桶、员工的生活垃圾等。钢筋边角料定期统一收集后交由相关企业回收；收集的粉尘回用于生产，加入到混凝土搅拌站作为原料；脱模剂包装桶经统一收集后返给厂家；由于危废产生量较少，项目的废油、含油棉纱、木屑产生后，即可交由有资质的单位收集处置，场内不设危废暂存间。</p> <p>废生活垃圾收集后置于垃圾收集桶，由园区环卫部门统一清运处理。</p>	<p>本次验收仅为商品混凝土生产线验收，无钢筋边角料、脱模剂包装桶产生。项目除尘灰、沉淀池沉砂回用于生产，含油棉纱、木屑产生后，交由有资质的单位收集处置。废生活垃圾收集后置于垃圾收集桶，由园区环卫部门统一清运处理。</p>	<p>已落实</p>

排污口规整	排污口的设置应符合《污染源监测技术规范》的相关要求并方便监测采样。	按技术规范规整排污口，排气筒设置便于人工采样、监测的采样口，未安装在线监测装置。	已落实
环境管理	建立规范的环境管理制度，设置环境管理机构，配备环保管理人员	已建立环境管理制度，环境管理机构，配备环保管理人员	已落实

表五

**验收监测质量保证及质量控制：**

(1) 随时掌握监测期间工况情况，保证监测过程中工况负荷满足有关要求。

(2) 监测分析方法采用国家有关部门颁布（或推荐）的标准分析方法，监测人员经过考核并持有上岗证。

(3) 样品采集、运输、保存参照《环境监测技术规范》和《环境监测质量保证手册》的技术要求进行，每批样品分析的同时做质控样品和平行双样等。

(4) 监测数据严格实行三级审核制度。

**1 监测分析方法**

表 13

监测分析方法一览表

监测类别	监测项目	监测分析方法	方法标准号
有组织废气	颗粒物	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ836-2017
		固定污染源排气中颗粒物的测定与气态污染物采样方法	GB/T16157-1996
	油烟	饮食业油烟排放标准	GB18483-2001
无组织废气	颗粒物	环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法	HJ1263-2022
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准（5 测量方法）	GB12348-2008
		环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正	HJ706-2014

**2 监测仪器**

表 14

监测使用仪器一览表

监测类别	监测项目	仪器名称及型号	仪器编号	仪器检定/校准有效期
废气	颗粒物	BSA224S 电子天平	34591287	所有仪器均在 检定或校准有 效期内
		SQP 电子天平	33291101	
		101-1ES 电热鼓风干燥箱	1830	
		HW-7700 恒温恒湿称重系统	HW2019022703	
		MH1200-F 高负载大气颗粒物采样器	G0590190505	
		MH1200-F 高负载大气颗粒物采样器	G0591190505	

		MH1200-F 高负载大气颗粒物采样器	G0592190505
		MH1200-F 高负载大气颗粒物采样器	G0593190505
		YQ3000-D 大流量烟尘(气)测试仪	5398190708
	油烟	OIL-460 红外分光测油仪	111HC17050160
	噪声	工业企业厂界环境噪声	AWA6228+多功能声级计
		AWA6021A 声校准器	1009887

### 3 人员能力

监测人员经过考核并持有合格证书。

### 4 监测分析过程中的质量保证和质量控制

监测过程中的质量保证措施按国家环境保护总局颁发的《环境监测质量保证管理规定》（暂行）的要求进行，实施全过程质量保证。保证了监测过程中生产工况负荷满足验收监测技术规范要求和各监测点位布置的科学性和可比性；监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法，监测人员经过考核并持有合格证书；监测数据实行了三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。

#### 一、废气监测分析

在进行现场废气采样前，对采样器进行校核；进行测试前，使用相应的标准气体和流量计对其进行标定，采样过程中保证全程流量的准确性。

#### 二、噪声监测

在进行现场测量噪声前，对声级计进行校准是否符合小于等于 0.4 分贝的要求；测量前后对声级计的灵敏度也需要相应的测定，测量前后灵敏度大于 0.5 分贝的话，则数据无效。

表六

**验收监测内容:**

根据环评意见和环评批复、行业的特征污染物及该工程周围敏感目标的情况，确定了该项目废气和噪声验收监测的监测因子和频次，通过对各类污染物排放及各类污染治理设施处理效率的监测，检验环境保护设施调试运行效果，具体监测内容如下：

**1 废气**

表 15 废气监测点位、因子和频率

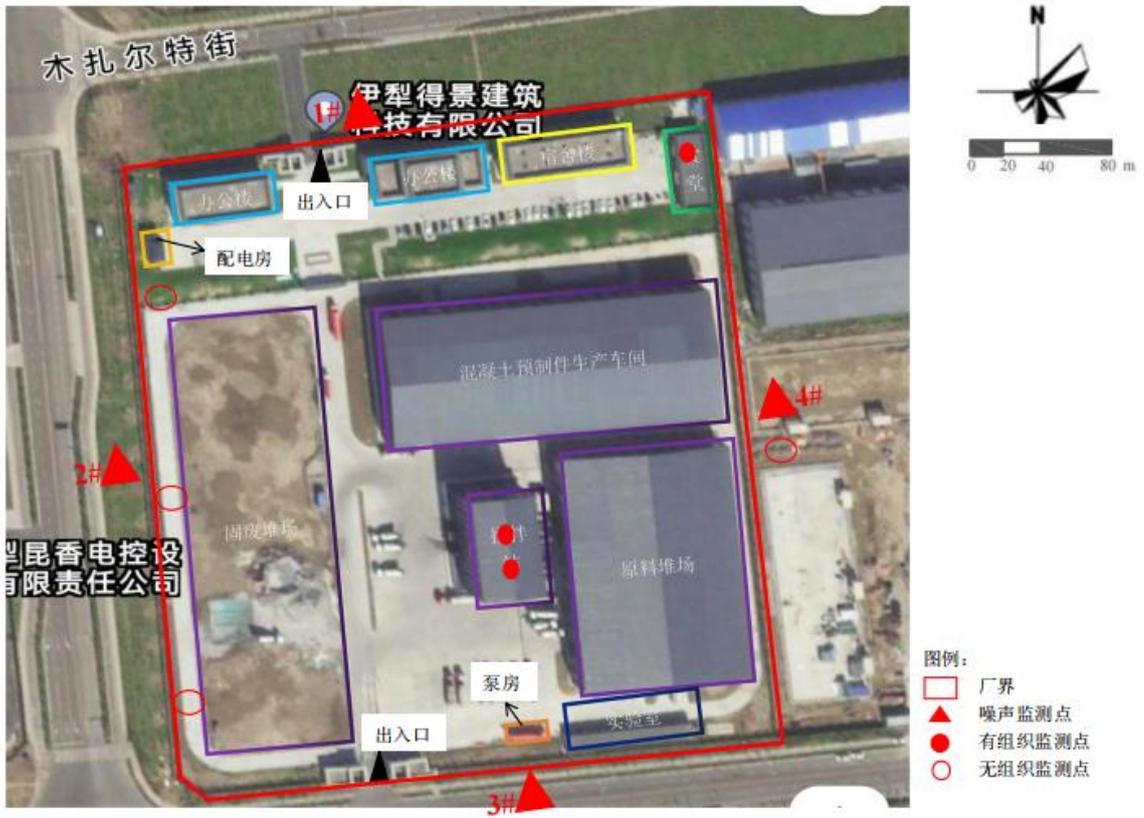
编号	监测内容	污染物名称	监测点位	监测频次
1	有组织废气	颗粒物	搅拌废气排放口	连续 2 天，每天 3 次
		油烟	油烟净化器出口	连续 2 天，连续采样 5 次
2	无组织废气	颗粒物	在厂界外布设监测点位，根据监测风向，上风向 1 个监测点，下风向 3 个监测点	连续 2 天，每天 4 次

**2 噪声**

表 16 噪声监测点位、因子和频率

监测对象	监测点位	监测频次
厂界噪声	厂界东南西北各设 1 个监测点位	监测 2 天，昼夜间各 1 次

**3 监测布点示意图**



框图4 项目监测布点图

表七

## 验收监测期间生产工况记录:

新疆科瑞环境技术服务有限公司于 2023 年 10 月 20 日至 21 日、2023 年 12 月 1 日至 2 日进行了竣工验收监测并出具监测报告。如表 17 所示。

表 17 监测工况调查结果

监测日期	产品名称	生产能力及生产负荷	年生产天数 (d)	日生产 小时数 (h)
2023 年 10 月 20 日至 2023 年 10 月 21 日、2023 年 12 月 1 日至 2 日	商品混凝土	实际生产能力商品混凝土 625m <sup>3</sup> /d。生产负荷为 100%	240	24

## 验收监测结果:

## 7.1.1 废气检测结果

表 18 有组织废气监测结果一览表

监测时间及点位		2023 年 12 月 1 日 (搅拌工序排气筒 1#)				
样品编号		一次	二次	三次	均值	单位
监测项目						
颗粒物	实测浓度	16	15	15	15	mg/m <sup>3</sup>
颗粒物排放速率		0.02	0.02	0.02	0.02	Kg/h
运行参 数	排气温度	17	17	17	17	°C
	烟气流速	19.7	18.3	18.2	19.7	m/s
	标干流量	1414	1320	1305	1319	m <sup>3</sup> /h
监测时间及点位		2023 年 12 月 2 日 (搅拌工序排气筒 1#)				
样品编号		一次	二次	三次	均值	单位
监测项目						
颗粒物	实测浓度	15	14	14	14	mg/m <sup>3</sup>
颗粒物排放速率		0.02	0.02	0.02	0.02	Kg/h
运行参 数	排气温度	18	18	19	18	°C
	烟气流速	20.4	20.3	20.2	20.3	m/s
	标干流量	1102	1098	1096	1099	m <sup>3</sup> /h

监测时间及点位		2023年12月1日（搅拌工序排气筒2#）				
样品编号		一次	二次	三次	均值	单位
监测项目						
颗粒物	实测浓度	15	15	15	15	mg/m <sup>3</sup>
颗粒物排放速率		0.02	0.02	0.02	0.02	Kg/h
运行参数	排气温度	18	18	18	18	°C
	烟气流速	20.8	20.7	20.7	20.1	m/s
	标干流量	1137	1130	1135	1178	m <sup>3</sup> /h
监测时间及点位		2023年12月2日（搅拌工序排气筒2#）				
样品编号		一次	二次	三次	均值	单位
监测项目						
颗粒物	实测浓度	16	14	14	15	mg/m <sup>3</sup>
颗粒物排放速率		0.02	0.02	0.02	0.02	Kg/h
运行参数	排气温度	17	18	17	17	°C
	烟气流速	2.3	2.6	2.1	2.3	m/s
	标干流量	21.8	20.6	20.4	20.9	m <sup>3</sup> /h
标准依据		《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）水泥制品生产颗粒物排放浓度限值 20mg/m <sup>3</sup>				
备注		排气筒高度：20m；净化设备：布袋除尘器				

本次检测中有组织颗粒物浓度满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）水泥制品生产颗粒物排放浓度限值 20mg/m<sup>3</sup>，满足环评和批复的要求。

表 19 项目食堂油烟监测结果（mg/m<sup>3</sup>）

检测点位	采样日期	样品编号	实测浓度	平均浓度	折算工作灶头数	折算排放浓度
油烟出口	2023.10.20	F1231198-001	0.0349	0.0208	2个	0.0202
		F1231198-002	0.0226			
		F1231198-003	0.0264			
		F1231198-004	0.0112			
		F1231198-005	0.0089			

油烟出口	2023.10.21	F1231198-006	0.0148	0.0240	2个	0.0268
		F1231198-007	0.0207			
		F1231198-008	0.0174			
		F1231198-009	0.0175			
		F1231198-0010	0.0498			
标准依据	《饮食业油烟排放标准》（GB 18483—2001）表3的排放标准要求（2mg/m <sup>3</sup> ）					
备注	排气筒高度：8m；排气罩灶面总投影面积：3.36m <sup>2</sup>					
<p>本次检测中食堂油烟排放浓度满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表3的排放标准要求（2mg/m<sup>3</sup>），满足环评和批复的要求。</p>						
<p>表 20 无组织废气监测结果一览表（μg/m<sup>3</sup>）</p>						
检测点位	采样日期	样品编号	检测项目	检测结果	参考标准限值	达标情况
上风向 1#	2023.10.24	W1231198-001	颗粒物	75	0.5	达标
		W1231198-002		87		
		W1231198-003		65		
		W1231198-004		82		
	2023.10.25	W1231198-017		71		
		W1231198-018		91		
		W1231198-019		65		
		W1231198-020		98		
下风向 2#	2023.10.24	W1231198-005		287		
		W1231198-006		240		
		W1231198-007		269		
		W1231198-008		281		
	2023.10.25	W1231198-021		267		
		W1231198-022		310		
		W1231198-023		315		
		W1231198-024	251			
下风向 3#	2023.10.24	W1231198-009	276			
		W1231198-010	285			
		W1231198-011	245			
		W1231198-012	262			
	2023.10.25	W1231198-025	233			
		W1231198-026	306			
		W1231198-027	326			
		W1231198-028	312			
下风向 4#	2023.10.24	W1231198-0013	291			
		W1231198-0014	264			
		W1231198-0015	232			

		W1231198-0016		312		
	2023.10.25	W1231198-0029		278		
		W1231198-0030		258		
		W1231198-0031		317		
		W1231198-0032		273		
标准依据		《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915—2013）表3水泥制品厂浓度限值0.5mg/m <sup>3</sup>				
备注	气象条件：温度 17~23℃，气压 939~942hPa，风向为东风，风速 1.1~1.2m/s					

本次检测中无组织颗粒物浓度满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表3水泥制品厂浓度限值0.5mg/m<sup>3</sup>，满足环评和批复的要求。

### 7.1.3 厂界噪声监测结果

表 21 厂界环境噪声监测结果一览表

测点编号	监测地点	监测日期	昼间 dB (A)	夜间 dB (A)
Z1231198-001	厂界东侧外 1m	2023.10.20	53	48
Z1231198-002	厂界南侧外 1m		58	51
Z1231198-003	厂界西侧外 1m		58	52
Z1231198-004	厂界北侧外 1m		54	49
Z1231198-005	厂界东侧外 1m	2023.10.21	52	47
Z1231198-006	厂界南侧外 1m		59	52
Z1231198-007	厂界西侧外 1m		57	52
Z1231198-008	厂界北侧外 1m		54	47

本次检测中，昼间厂界噪声均能符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准（昼间≤65、夜间≤55dB(A)），与环评及批复的要求一致。

## 验收监测结论:

### 1 验收监测结论

#### 1.1 废气

##### (1) 有组织废气

验收监测期间，废气有组织排放监测结果为：颗粒物最大排放浓度为  $16\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）有组织排放浓度限值。

##### (2) 无组织废气

验收监测期间，厂界无组织监测点颗粒物浓度为  $0.33\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）水泥制品厂界排放浓度限值。

#### 1.3 噪声

验收监测期间，各厂界噪声监测点，昼间噪声监测范围在  $52\sim 59\text{dB}(\text{A})$  之间，夜间噪声监测范围在  $47\sim 52\text{dB}(\text{A})$  之间，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准限值要求。

#### 1.4 固废

一般固废主要为搅拌站除尘系统收集的除尘灰，沉淀池沉砂，职工生活垃圾，食堂餐厨垃圾；危险固废为设备检修和维护中产生的废矿物油、废矿物油桶、含油手套（棉纱）等。

生活垃圾统一收集，定期由环卫部门清运；餐厨垃圾由专用容器存放，定期委托专业部门清运；除尘灰回用于生产；沉砂回用于生产；因危险废物产生量较少，不在厂区设置危废间，定期交有资质单位定期处理。

#### 1.5 综合结论

混凝土预制件生产项目（一阶段）环境管理资料、档案齐备，环境管理制度基本健全。项目配套的环保措施及设施基本按照环评报告表及批复的要求落实。其监测结果满足标准限值要求。符合环保验收要求，建议通过环保验收。本项目废气、废水、噪声及固废的处理方式对环境影响较小。

建议通过竣工环境保护验收。

## 2 建议

- 1、加强环境保护设施的运行管理和维护，落实长效管理机制，确保各类污染物长期稳定达标排放；
- 2、规范采样口。

# 混凝土预制件生产项目（一阶段）

## 其他需要说明的事项

### 1. 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

#### 1.1 设计简况

(1) 2019年03月伊犁创禹水利环境科技有限公司编制完成了《混凝土预制件生产项目》环境影响报告表；

(2) 该项目2019年5月~2023年9月建设。

(3) 项目环保设施及投资概算

项目实际总投资10000万元，其中环保投资为52万元，占总投资的0.52%。各项环保设施实际投资情况见表1。

表1 项目环保投资情况表

序号	治理项目	环保设施	估算投资 (万元)	实际环保设施	实际投资 (万元)
1	施工期噪声	施工围挡	3	施工围挡	3
2	堆放及输送 粉尘	除尘罩、密闭罩	5	除尘罩、密闭罩	5
3	料罐顶呼吸 孔及库底粉 尘	滤芯高效收尘装 置、负压吸风收尘 装置	3	滤芯高效收尘装置、 负压吸风收尘装置	3
4	搅拌粉尘	集气罩(5000m <sup>3</sup> /h)	5.85	集气罩(5000m <sup>3</sup> /h)	5.85
		布袋除尘器		布袋除尘器	
		15m 排气筒		15m 排气筒	
5	食堂油烟	油烟净化器、专用 烟道	1.25	油烟净化器、专用烟 道	1.25
6	搅拌机清洗 废水	沉淀池(6m <sup>3</sup> )	30	沉淀池(6m <sup>3</sup> )	30
7	生活污水	隔油池(1m <sup>3</sup> )	0.5	隔油池(1m <sup>3</sup> )	0.5
		污水处理池	1	二期建设内容	/
8	生产设备运 行噪声	减震垫	0.65	减震垫	/
9	钢材边角料	交由相关企业回收	0.2	二期建设内容	/
10	布袋除尘器 收集的粉尘	回用于生产	0.2	回用于生产	0.2
11	脱模剂包装 桶	回收返给厂家	0.2	二期建设内容	/
12	含有棉纱、木 屑、废油	交由有资质的单位 收集处置	0.1	交由有资质的单位收 集处置	0.1

13	生活垃圾	垃圾筒收集后，环卫部门清运	0.2	垃圾筒收集后，环卫部门清运	0.2
14	绿化	总占地 30%	1.2	总占地 10%	0.4
15	验收	/	5	/	2.5
合计			57.35		52

## 1.2 施工简况

伊犁得景建筑科技有限公司将环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金均到得了保证，项目根据环境影响报告表及批复的要求进行了环保设施建设并进行了改进。

## 1.3 验收简况

2023 年 10 月，混凝土预制件生产项目一阶段开始正常运行。我公司依据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）要求和规定，对混凝土预制件生产项目一阶段进行自主验收。根据项目实际运行情况、验收技术规范、环境影响报告表及其批复等材料编制了本项目竣工环境保护验收报告，出具自主验收意见。

## 1.4 公众反馈意见及处理情况

项目在设计、施工及验收期间未收到公众反馈意见和投诉。

## 2.其他环境保护措施的实施情况

### 2.1 制度措施落实情况

#### （1）环保组织机构及规章制度

混凝土预制件生产项目一阶段由专人负责环境管理，公司建立健全的《环境保护管理制度》。

#### （2）环境风险防范措施

①危废及时处置；

②制定安全生产制度，严格按照程序操作，确保安全生产。

#### （3）环境监测计划

详细按照《混凝土预制件生产项目环境影响报告表》制定的监测计划开展监测。

### 2.2 配套措施落实情况

本项目混凝土生产线配套措施均已落实。

### 2.3 其他措施落实情况

无。

### 3 整改工作情况

无。